

CRISTAL REFORZADA

Manguera de PVC, con refuerzo textil en poliéster de alta tenacidad. Transparente para facilitar el control de las sustancias transportadas; resistente a los agentes atmosféricos y a gran parte de los productos químicos. Idóneo para el transporte de alimentos según el Reglamento Europeo UE 10/2011 (clase A, B, C).

- Tubo para el transporte de líquidos y sustancias alimentarias. Viene además usado en máquinas de envasado y dosificación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Interior: Superficie lisa en PVC

Exterior: Liso en PVC

Refuerzo: Trenzado de poliéster de alta calidad.

Temperatura: -10°C a +60°C

Uso alimentario



Ø Int. mm	ø Ext. mm	Peso	Presion (bar)	R. curv. (mm)	Long. Rollo
4	10	85	30	30	100
6	12	105	21	30	100
8	14	130	23	40	100
9	15	140	18	50	50
10	16	155	16	50	50
12	18	175	12	60	50
15	21	210	11	80	50
15	23	295	11	80	50
16	22	225	10	80	50
19	26	305	9	100	50
25	33	450	8	130	50
30	38	530	6	150	50
32	40	715	5	160	50
38	48	835	4	190	50
40	50	870	4	200	50
50	64	1300	4	250	50